

Kapaliny a spreje



- Kapaliny pro chlazení hořáků..... 5-1
- Kontrola úniků..... 5-1
- Prostředky proti rozstříku..... 5-2
- Prostředky proti korozi..... 5-3
- Ostření wolframových elektrod..... 5-3
- Detekce trhlin..... 5-4 až 5-5
- Ošetření nerezových ocelí..... 5-6



FREEZCOOL

FREEZCOOL je propracovaná teplovodivá látka. Jedná se o směs více inhibitorů koroze kovů pro bezpečné použití ve všech obvodech. Díky tepelné stabilitě a dielektrickým vlastnostem je vhodná zejména jako chladicí kapalina pro tzv. „high-tech“ systémy.

Doporučené použití:

- Chlazení svařovacích hořáků
- Chlazení indukčních pecí
- Chlazení stehovacích systémů, plazmového hořáků
- Klimatizace
- Elektrické generátory
- Automobilový průmysl: systémy chlazení motoru, motorové a převodovkové zkušební stolice.
- Chlazení radarových systémů.

Výhody:

- Nemrznoucí do -27 °C
- Velký elektrický odpor
- Netěkavá látka (žádné ztráty)
- Chemicky stabilní, nepolymerizuje
- Ochrana proti korozi: obsahuje několik inhibitorů koroze kovů.
- Zabraňuje růstu řas
- Netoxický
- Nehořlavý

Kat. č.: W 000 010 167 (10 kg)

Kat. č.: W 000 010 168 (20 kg)

Testování:

- Bod tuhnutí – refraktometrem
- pH
- Obsah železa a mědi

Fyzikální vlastnosti:

- Fyzikální forma: červená kapalina
- Základ: monopropylenglykol a voda
- Hustota: 1,04 při 20 °C
- pH: 7 ±2
- Bod tuhnutí: -27 °C
- Měrný odpor: 10⁶ Ohm.cm-1



2004-216

Balení:

FREEZCOOL se dodává v polyethylenových sudech po 10 nebo 20 kg. Jiné balení po vzájemné dohodě.

Pozor:

Před použitím je třeba pročíst bezpečnostní list a porozumět mu.

Kontrola úniků



BUBBLE

Výrobek s vysokou návratností vhodný pro všechny plyny kromě stlačeného kyslíku (> 150 barů).

- Objem: 400 ml (čistý)
650 ml (nominální)
- Hnací plyn: dusík
- Základ: voda

Kat. č.: W 000 010 963



2007-704

1000 BULLES

Přípravek pro kontrolu úniků vhodný pro všechny plyny.

- Objem: 400 ml (čistý)
650 ml (nominální)
- Hnací plyn: oxid dusný
- Základ: natrium-(laurylether)sulfát

Kat. č.: W 000 011 090



2000-228

UPOZORNĚNÍ: před použitím je třeba pročíst a porozumět bezpečnostnímu listu

SPRAYMIG H₂O

Sprej a kapalina proti rozstříku

- Na vodní bázi, bez zápachu
- Neovlivňuje poréznost a trhliny za studena
- Nemá vliv na obsah difuzního vodíku ve svařovaném kovu
- Bez rozpouštědla a křemíku
- Biologicky rozložitelný prostředek
- Umožňuje lakování dílů
- Snadno omyvatelný

Popis:

- SPRAYMIG H₂O je prostředek proti rozstříku bez silikonu, na bázi vody a vysoce účinných vodou rozpustných látek.
- Zabraňuje ulpívání rozstříku na hubicích, špičkách a svařovacích robotech a výrazně prodlužuje životnost hubice.
- Umožňuje rychlou výměnu a čištění hubic.
- Díly lze natírat, galvanizovat a lakovat.
- Doporučuje se provést předběžný test.
- Velmi nízká spotřeba při vysoké účinnosti.

SPRAYMIG SIB

Prostředek proti rozstříku ve spreji

- Na bázi silikonu
- Nepoužívat na části, které mají být natřeny
- Používat pouze na chladné části
- Používat pouze na hubice a vnější povrch kontaktní špičky



SPRAYMIG SVB

Prostředek proti rozstříku ve spreji

- Neobsahuje silikon
- Slučitelný s nátěrem
- Používat pouze na chladné části
- Používat pouze na hubice a vnější povrch kontaktní špičky

Kat. č.: W 000 011 092

Fyzikální a chemické vlastnosti

- Vzhled: čirá bezbarvá kapalina.
- Hustota při 20 °C: 1,00.
- pH čistého přípravku: 7.
- Objem: 400 ml (čistý) – 520 ml (nominální).
- Hnací plyn: dimethylether.
- Složení: vodní emulze organických látek.



Technické údaje:

- SPRAYMIG SIB je preventivní prostředek pro údržbu hořáků pro metodu MIG/MAG.
- Pouze na chladné části. Nepoužívat na závity nebo uvnitř kontaktních špiček (prostředek elektricky izoluje).
- Objem: 400 ml (čistý) – 520 ml (nominální).
- Hnací plyn: tetrafluorethan (nehořlavý).
- Složení: silikon a rozpouštědlo na bázi isoparafinu.

Kat. č.: W 000 011 093



NETMIG

Pasta proti rozstříku

- Po ponoření chrání hubice a kontaktní špičky před rozstříkem
- Neobsahuje silikon a rozpouštědla
- Bez zápachu

Technické údaje:

- Zabraňuje usazování rozstříku na
 - hubicích hořáků a na kontaktních špičkách
 - polohovadlech a upínacích svařovacích soustruhů
- Nezanáší závity a otvory.
- Nezpůsobuje porozitu. Neobsahuje silikon a rozpouštědlo. Bez zápachu.
- Složení: vosky a olej.

Kat. č.: W 000 011 071



GALVASPRAY

- Ochrana svarů
- Umožňuje lakování svařených dílů

Technické údaje:

- GALVASPRAY nanáší hliníkovou vrstvu.
- Rychle schne.
- Objem: 400 ml (čistý) – 520 ml (nominální).
- Hnací plyn: propan/butan.
- Složení: hliníkový prášek v přírodní pryskyřici.

Návod k použití

- Ošetřovanou plochu očistěte.
- Před upotřebením protřepte.
- Nanášejte krátkými pravidelnými nástřiky ze vzdálenosti 20 cm od dílu.

Kat. č.: W 000 011 094



Ostření wolframových elektrod

TIG POINT

Návod k použití:

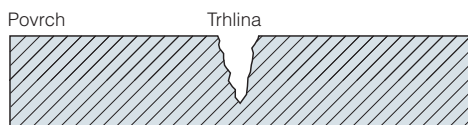
- Vysuňte elektrodu z hořáku na 15 mm.
- Svařovacím proudem rozpalte elektrodu do běla.
- Za neustálého otáčení elektrodu ponořte do přípravku.
- Zkontrolujte kvalitu ošetření.
- Nádobu důkladně uzavřete.

Kat. č.: W 000 011 010



SKINCRIC

Tato nedestruktivní technika umožňuje detekovat trhliny na deskách a napomáhá vizuální kontrole díky zviditelnění trhlin (30 až 50 µm).



Vhodné pro řadu materiálů:

Ocel, keramika, plast, sklo...

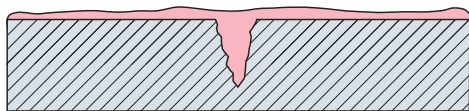
Řada oblastí:

- Výroba kotlů • Slévárny • Petrochemie
- Železnice • Jaderný průmysl • Loděnice
- Automobilový průmysl...



1 - Čištění

Přípravek: SKINCRIC C.10 S1 CLEANER



Výhody přípravku:

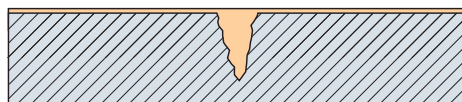
- Vynikající bezzbytkové vyčištění.
- Rychlé schnutí (vypařování).
- Sprej: - Nanášení ve všech polohách.
- 400ml balení, které je hospodárnější než 600ml.

Sprej na bázi butanu a propanu (extrémně hořlavý, stejně jako u konkurenčních přípravků). Rozpouštědlo: Heptan.

Může být třeba použít ochranné rozpouštědlo (na ropné bázi).

2 - Nanesení penetračního přípravku

Přípravek: SKINCRIC P.138 SA PENETRANT



Výhody přípravku:

- Teplota použití: 5 až 200 °C. Snadné použití i u horkých desek.
- Dobré napouštění. Jeden nástřik vydrží > 30 min bez zaschnutí.
- Silná penetrace díky viskozitě.
- Sprej: lze použít ve všech polohách. 400 ml pro snadnější použití.
- Velmi dobrá identifikace trhlin v bílém světle.
- Snadné odstranění vodou.

Nanášení pomocí butanu (extrémně hořlavý).

3 - Čištění

Přípravek: voda



4 - Vyvolávací přípravek

Přípravek: SKINCRIC R.764 S1 DEVELOPER

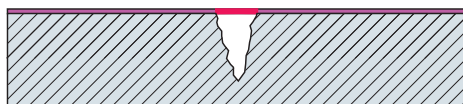


Výhody přípravku:

- Tenký, rovnoměrný a průhledný film. Po vyschnutí se objeví bílý povrch.
- Velmi dobré pokrytí povrchu díky jemné zrnitosti.
- Rychlé vyschnutí rozpouštědla ve vyvíjecím přípravku.
- Sprej: lze použít ve všech polohách. 400 ml pro snadnější použití.
- Velmi dobrá identifikace trhlin v bílém světle.

Nanášení pomocí butanu.

5 - Prohlížení vad po vyschnutí



Trhliny jsou viditelné na povrchu desek.

SKINCRIC C.10 S1 CLEANER

Odmaštění a vyčištění od penetračního přípravku.

Návod k použití:

Nanášejte SKINCRIC CLEANER, dokud nezmizí červené nebo fialové stopy PENETRAČNÍHO přípravku.

Bezpečnostní opatření:

Vysoce toxický pro vodní organismy, může vyvolat dlouhodobé nepříznivé účinky ve vodním prostředí. Dráždí kůži. Extrémně hořlavý. Vdechování par může způsobit ospalost a závratě. Uchovávejte mimo dosah zdrojů zapálení – zákaz kouření. Nevdechujte výpary. Zabraňte uvolnění do životního prostředí. Viz speciální pokyny nebo bezpečnostní listy. Nádoba pod tlakem: nevystavujte přímému slunečnímu světlu a teplotám nad 50 °C. Ani po

vyprázdnění neprorážejte a nevhazujte do ohně. Nestříkejte do otevřeného ohně nebo na žhavé předměty. Při požití okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a ukažte tento obal nebo označení.

- Hnací plyn: butan / propan
- Složení: Rozpouštědlo na ropné bázi.

Kat. č.: W 000 011 096



2006-238

SKINCRIC P.138 SA PENETRANT

Nedestruktivní zkoušení.

Návod k použití:

Povrch musí být čistý. Úplného pokrytí plochy dosáhnete nástřikem přípravku SKINCRIC PENETRANT ze vzdálenosti 20 cm. Ponechte 10 minut pronikat. Opláchněte přípravkem SKINCRIC CLEANER. Kontrolu provádějte pomocí přípravku SKINCRIC DEVELOPER.

Bezpečnostní opatření:

Extrémně hořlavý. Uchovávejte mimo dosah zdrojů zapálení – zákaz kouření. Nádoba pod tlakem: nevystavujte přímému slunečnímu světlu a teplotám nad 50 °C. Ani po vyprázdnění neprorážejte a nevhazujte do ohně. Nestříkejte do otevřeného ohně nebo na žhavé předměty. Při

požití okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a ukažte tento obal nebo označení. Používejte pouze v dobře větraných prostorách. Nevdechujte výpary.

- Hnací plyn: butan / propan
- Složení: Rozpouštědlo na ropné bázi.

Kat. č. W 000 011 095



2006-239

SKINCRIC R.764 S1 DEVELOPER

Detekce trhlin a vad povrchů.

Návod k použití:

Ujistěte se, že je plocha čistá a beze stop předchozího penetrantu. Třepejte plechovkou, dokud zřetelně neuslyšíte hrkot kuličky. Nanázejte rovnoměrnou přiměřenou vrstvu ze vzdálenosti 20 cm. Před prohlídkou povrchu počkejte několik minut, dokud nevznikne suchý práškový film.

Bezpečnostní opatření:

Dráždí oči. Extrémně hořlavý. Vdechování par může způsobit ospalost a závratě. Uchovávejte mimo dosah zdrojů zapálení – zákaz kouření. Nevdechujte výpary. Nádoba pod tlakem: nevystavujte přímému slunečnímu světlu a teplotám nad 50 °C. Ani po vyprázdnění neprorážejte a nevhazujte do ohně. Nestříkejte do otevřeného ohně nebo na žhavé

předměty. Při požití okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a ukažte tento obal nebo označení. Používejte pouze v dobře větraných prostorách.

- Hnací plyn: butan / propan
- Složení: Isopropylalkohol

Kat. č.: W 000 011 097



2006-240

Rovněž k dodání: ARDROX

- **ARDROX 9PRS CLEANER** **Kat. č.: W 000 011 080**
- **ARDROX 9VF2 PENETRANT** **Kat. č.: W 000 011 078**
- **ARDROX D1 DEVELOPER** **Kat. č.: W 000 011 079**

Společnost Weldline nabízí kompletní řadu přípravků pro ošetření nerezové oceli.

Správné ošetření povrchu se skládá ze tří fází:

- 1 - Odmaštění
- 2 - Moření
- 3 - Pasivace

První dvě jsou „mezifázemi“ v tom smyslu, že je lze opakovat v různých etapách postupu. Třetí fáze, pasivace, je vždy posledním krokem ošetření.

1 CLEANOX

(Odmašťovací kapalina)

Odmaštění je důležitým krokem před každým tepelným ošetřením. Zabráňuje vzájemnému působení náhodných zbytků oleje nebo prachu (kontaminace) s kovem při svařování nebo tepelném ošetření nerezové oceli.

Před konečnou pasivací je lze opakovat v následných fázích, pokud je nezbytné další tepelné ošetření.



CLEANOX L 6 kg

W 000 266 423

CLEANOX L 30 kg

W 000 266 425

Způsob použití přípravku CLEANOX DEGREASER

Zředíte odmašťovadlo 30 až 50 % vody a ponechte jej odpařovat na povrchu, který má být ošetřen. Ponechte přípravek několik minut působit a poté jej opláchněte čistou vodou. Nevystavujte produkt nebo ošetřovaný povrch slunečnímu světlu nebo účinkům povětrnosti.

Povinné ochranné prostředky

Ochranná souprava

Při práci s kyselinami je třeba se pečlivě chránit. Ochranná souprava obsahuje:

- ochranné rukavice odolné proti kyselinám,
- uzavřené ochranné brýle,
- obličejový respirátor proti výparům,
- celotělový protichemický ochranný oděv.

Kat. č. W 000 267 118

Štětec

Vhodný pro práci s kyselinami.

Kat. č. W 000 267 116



2 PICKLINOX

(Moření – gelový přípravek, pasta nebo kapalina)

Moření je postup, který umožňuje po svařování odstranit zoxidovanou povrchovou vrstvu vzniklou tepelným opracováním.

Jedná se nejdůležitější krok v celém procesu ošetření.

Je třeba vzít v úvahu, že svar a zahřátý povrch ztrácí své korozivzdorné vlastnosti (Cr < 12 %)



3 RESTORINOX

(Pasivace – gelový přípravek)

Jedná se o konečnou fázi všech procesů, absolutně nezbytnou pro navrácení korozivzdorných vlastností oceli. Pasivací se vytváří cosi jako „žádoucí oxidace“.

Ve skutečnosti se v této fázi obnovuje chromová vrstva poškozená teplem, a zkracuje se tak doba přirozené oxidace.

Tím se obnoví vrstva oxidů, které chrání před vnějšími vlivy.



RESTORINOX G (gel) 2 kg

W 000 266 430

RESTORINOX G (gel) 10 kg

W 000 266 431

RESTORINOX G (kapalina) 30 kg

W 000 266 424

Způsob použití přípravku RESTORINOX

Nejprve odmaštěte a namažte díl za použití specifických přípravků CLEANOX a PICKLINOX. Poté naneste přípravek. Nezbytná doba působení se pohybuje od 20 do 60 minut. Po ošetření odstraňte přípravek čistou vodou.

Nevystavujte produkt nebo ošetřovaný povrch slunečnímu světlu nebo účinkům povětrnosti.