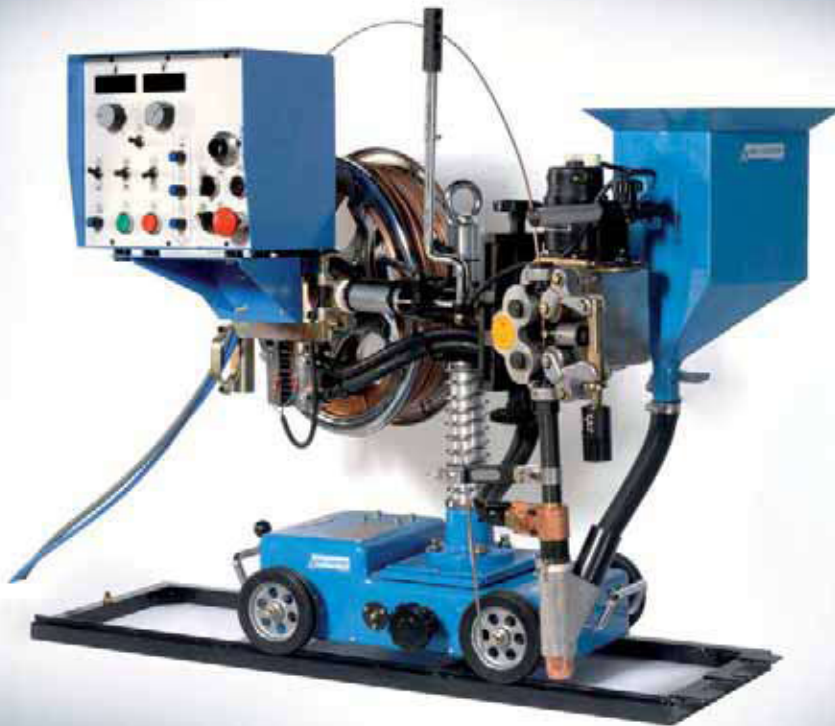


MEGATRAC 5 & SUBARC 2 jedno drát

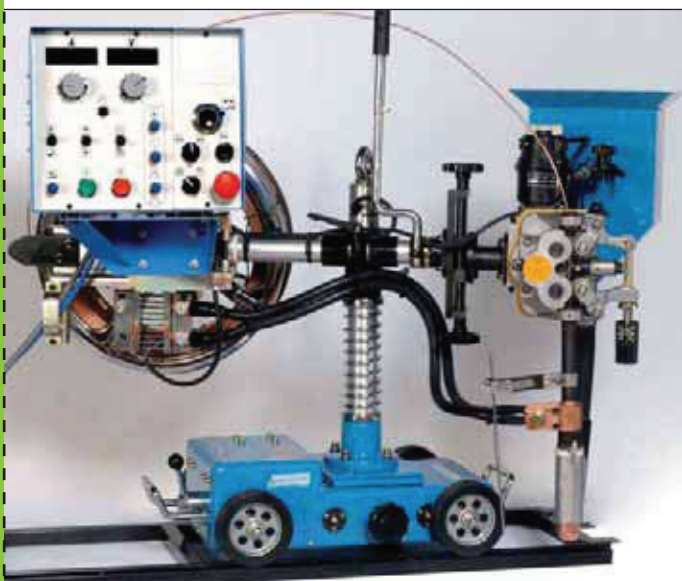


Zařízení
pro
automatizaci
svařovacích
aplikací

TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

- Modulární traktor lze přizpůsobit pro velký počet aplikací.
- Svařování všech typů svařitelných ocelí včetně slitinových a nerezových ocelí.
- Tupé i koutové sváry materiálů všech tlouštěk.
- Pojezdová rychlost od 0.2 do 2.2 m/min – Rychlost podávání drátu 0.3 až 3.0 m/min.
- Nastavitelná výška křížového suportu = 100 mm.
- Nastavitelný rozsah hlavy traktoru = 100 x 100 x 70 mm. (svisle, vodorovně, dopředu a zpět).
- Úhel naklápění svařovací hlavy = 90st. – Obsah zásobníku tavidla = 6 L.
- Kapacita cívky drátu = 25 Kg.
- Hmotnost = 54 Kg. Rozměry (D x Š x V): 1020 x 480 x 740 mm.
- Průměr drátu = 3.2 - 4.0 - 5.0.
- Simultánní pohyb předních a zadních kol.
- Čtyřkladkový podavač s rovnačkou drátu pro stabilní podávání drátu.
- SUBARC 2 + MECACYCLE S řídicí jednotka.
- Včetně laserové stopy – Tavidlová recyklační jednotka jako volitelný doplněk.

Objednáací číslo: W 000 315 720



Seznam objednacích čísel kompletního zařízení.

Objednací číslo	POPIS
	ZDROJ PROUDU
W 000 315 019	Starmatic 1003 DC
	PROPOJOVACÍ KABELY
W 000 260 268	kabel H01N2-E 95 mm ² extra ohebný (50 u.)
W 000 010 105	kabel 4C x 25 m ² (5 u.)
W 000 010 095	Univ. konektor Ø = 10 ; 16-25 mm ² (8 u.)
W 000 010 640	Univ. konektor Ø = 18 ; 50-100 mm ² (8 u.)
	NAPÁJENÍ
W 000 270 946	Rozvaděč (umístěný na zdroji proudu)
nebo W 000 315 502	Elektrická skříň (včetně nouzového stopu)
Objednací číslo	VOLITELNÉ DOPLŇKY
	TAVIDLOVÁ JEDNOTKA
W 000 315 097	Tavidlová recyklační jednotka MEGATRAC 5
	PODÁVACÍ KLADKY
W 000 315 727	Kladky pro drát 3.0-4.0 mm
W 000 315 728	Kladky pro drát 5.0-6.0 mm
	VSTUPNÍ PRŮVLAKY
W 000 315 722	Průvlak pro Ø drátu = 3.2 mm
W 000 315 723	Průvlak pro Ø drátu r = 4.0 mm
W 000 315 724	Průvlak pro Ø drátu = 5.0 mm
	VODÍCÍ SYSTÉM
W 000 315 726	Vodící kolej 1 m
	OCHRANA KABELŮ
W 000 139 703	Ochranný obal kabelů MEGATRAC 22 m
W 000 315 436	Displej rychlosti